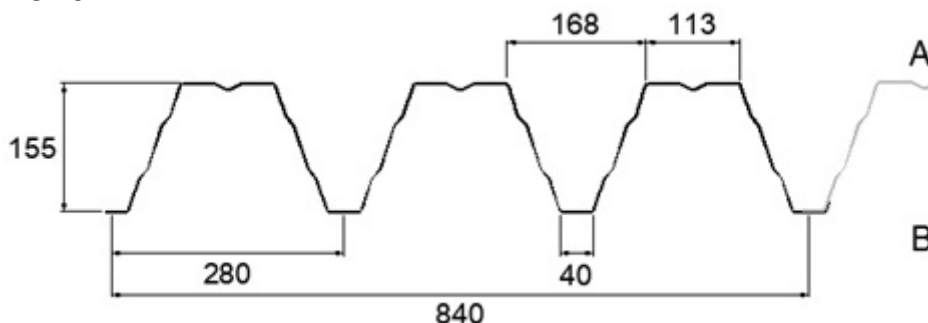


## TECHNISCHES DATENBLATT

### SAB 155R/840



Stärke	Gewicht
0,75 mm	10,51 kg/m <sup>2</sup>
0,88 mm	12,34 kg/m <sup>2</sup>
1,00 mm	14,02 kg/m <sup>2</sup>
1,13 mm	15,84 kg/m <sup>2</sup>
1,25 mm	17,52 kg/m <sup>2</sup>
1,50 mm	21,03 kg/m <sup>2</sup>

#### STAHLGÜTE

Streckgrenze mindestens 320 N/mm<sup>2</sup>, Zinkschicht kann Z, AZ, ZA oder ZM sein.

#### NACHHALTIGKEIT

Umweltrelevante Produktion Informationen (EPD) werden veröffentlicht auf [www.sabprofil.de](http://www.sabprofil.de).

#### QUALITÄTSKONTROLLE

Die Profile unterliegen einer werkseigenen und externen Produktionskontrolle.

#### BRANDVERHALTEN

Nicht brennbar Klasse A1 gemäß DIN EN 13501-1 für Beschichtungssystemen bis 65 µm

#### STÜTZWEITEN

Sind abhängig von Windlasten, Durchbiegungsbeschränkungen und Sicherheitsbeiwerte.  
Siehe SAB-Belastungstabellen.

#### NORMIERUNG

CE-Markierung und Leistungserklärung gemäß EN 1090

Toleranz gemäß PPA-Europe Qualitätsrichtlinien

Stahldicke: EN 10143 dient als Grundlage für die Dickentoleranzen und wird nur auf den Stahlkern angewendet, Zinkschicht und organische Beschichtung ausgenommen.

IJsselstein, Juni 2025